

monblason

Heat transfer solutions / Since 1906

JET PRINT PU PLUS

Flex PVC blanc imprimable

MODE D'EMPLOI

-  Température 165 °C
-  Temps de pose..... 15 secondes
-  Pression..... moyenne (3-4 bars)
-  Démoulage..... à chaud
-  Pression de découpe..... 70 gf

Ces valeurs sont données à titre indicatif : effectuer toujours des tests avant de lancer une production.

CONSEILS

- Pour la pose, enfiler les vêtements dans les jeannettes
- Tendre les vêtements pour éviter les faux plis et les surépaisseurs (boutons, bas de maillots, coutures de manches, cols, autres logos...)
- Fibre nouvelle : procéder à des essais ou nous consulter

USAGES

- Transférable sur tissus polyamides, légèrement enduits (coupe-vent, parapluie...)
- Ne fonctionne pas sur les tissus fortement enduits (siliconés, fluorés) et les tissus élastiques mailles ajourées
- Ne pas repasser directement (vêtement à l'envers)
- Lavage (attendre 24H après transfert) : 40 ° max.
(laver à l'envers - ne pas utiliser de javel ou autre agent agressif)
- Ne convient pas au nettoyage à sec et au sèche linge

CONTRÔLER TOUJOURS SUR LA MACHINE

- La température
- La pression
- Le temps de pose
- Le parallélisme des plateaux

www.monblason.com

